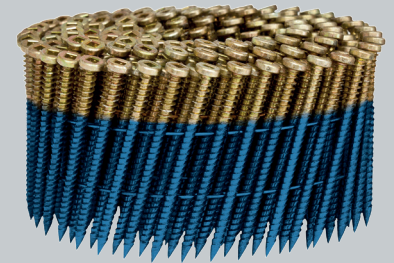


Declaration of Performance
DoP 004/2026.1

Leistungs- erklärung

SCRAIL® NAGELSCHRAUBEN



Symbolbild

1. Eindeutige Kenncodes der Produktgruppen	SCRAIL®
2. Kennzeichen zu Identifikation	Siehe Tabelle 2 - 7
3. Verwendungszweck	Stiftförmige Verbindungsmittel für Erzeugnisse aus Bauholz für tragende Zwecke
4. Hersteller	Beck Fastening GmbH Raimund Beck Str. 1 A-5270 Mauerkirchen
5. Bevollmächtigter	N/A
6. System der Leistungsbeständigkeit	System 3
7. Harmonisierte Norm	EN 14592:2008+A1:2012
8. Notifizierte Stelle	- VHT Versuchsanstalt für Holz- und Trockenbau GmbH Annastraße 18 64285 Darmstadt *HFB Engineering GmbH Zschortauer Straße 42 D-04129 Leipzig
9. Leistungserklärung bei einer ETA	N/A

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Tabelle 2-7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Für alle gängigen Magazinierungsarten:

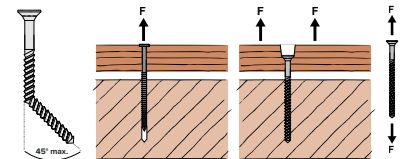
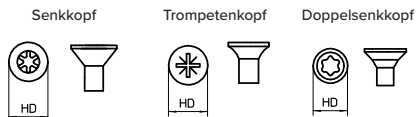
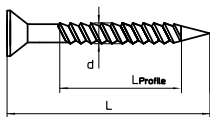
Papier Streifen 20°/28°/33° | Plastik Streifen 17°/20°/30°/33° | Draht Coil 15° | Im Plastikband 0°/15° | Plastik Coil 20°

Symbol	Oberfläche	Nutzungsklasse	Korrosionsschutz	Stahlnorm
	blank	1	-	EN ISO 16120
	EG 5µ	1	>5µm Zink	
	EG 12µ	2	>12µm Zink gelb chromatiert	
	V2A/V4A	3	-	EN 10088
	Fascoat	3	-	EN ISO 16120

Tabelle 1 Nutzungsklassen

Declaration of Performance DoP 004/2026.1

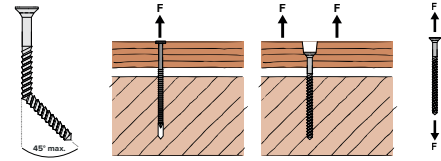
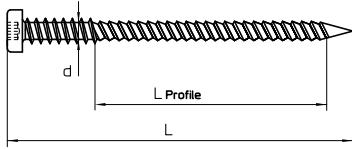
1. SCRAIL®



Symbol	Oberfläche	Schaftform	Durchmesser (d)	Senkkopf		Doppelsenkkopf		Trompetenkopf		Länge (L)	Profilierte Länge (L _{Profil})	Spitzenlänge	Charakteristisches Fließmoment	Charakteristischer Ausziehparameter	Charakteristischer Kopfdurchziehparameter	Charakteristische Zugtragfähigkeit
				HD	A	HD	A	HD	A				M _{y,k}	f _{ax,k}	f _{head,k}	f _{tens,k}
				[mm]	[mm]	[mm ²]	[mm]	[mm ²]	[mm]				[mm ²]	[mm]	[mm]	[mm]
	BLANK	SCRAIL	2,5	6,0	29	5,8-6,2	26-31	6,0	28	32-100	11,3-73,7	1,3-6,3	2570	9,38	20,18	NPD
			2,8	7,0	39	7,0	38,0	7,0	38	32-100	12,6-73,6	1,4-7	3730	9,39	20,62	NPD
	EG 5µ		2,2	N/A		5,9	26,0	N/A		20-80	9,9-68,9	1,1-5,5	NPD	10,6	22,2	3721
			2,5	6,0	29	5,8-6,2	26-31	6,0	28	32-100	11,3-73,7	1,3-6,3	2570	9,38	20,18	NPD
			2,8	7,0	39	7,0	38,0	7,0	38	32-100	12,6-73,6	1,4-7	3730	9,39	20,62	NPD
			3,1	7,0	39	N/A				40-110	14-48,4	1,6-7,8	6000	8,8	15,7	7541
	EG 12µ		2,2	N/A		5,9	26,0	N/A		20-80	9,9-68,9	1,1-5,5	NPD	10,6	22,2	3721
			2,5	6,0	29	5,8-6,2	26-31	6,0	28	32-100	11,3-73,7	1,3-6,3	2570	9,38	20,18	NPD
			2,8	7,0	39	7,0	38,0	7,0	38	32-100	12,6-73,6	1,4-7	3730	9,39	20,62	NPD
			3,1	7,0	39	N/A				40-110	14-48,4	1,6-7,8	6000	8,8	15,7	7541
	EDEL-STAH V2A		2,5	6,0	29	5,8-6,2	26-31	6,0	28	32-100	11,3-73,7	1,3-6,3	2570	9,38	20,18	NPD
			2,8	7,0	39	7	0-39	7,0	38	32-100	12,6-73,6	1,4-7	2400	8,22	20,18	NPD
			2,9	7,0	39	-7	0-39	7,0	38	32-100	13,1-73,5	1,5-7,3	2400	8,22	20,62	NPD
	EDEL-STAH V4A		3,8	8,9	63	N/A				40 - 150	17,1-73,1	1,9-9,5	6112	6,73	16,91	NPD

Tabelle 2 SCRAIL®

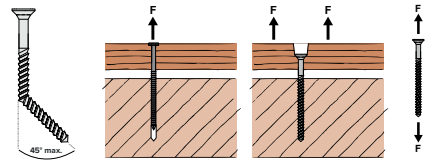
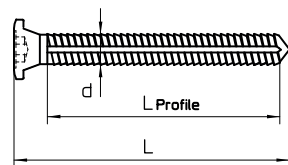
2. SCRAIL® SUBLOC PRO



Symbol	Oberfläche	Schaftform	Durchmesser (d)	SLP-Kopf		Länge (L)	Profilierte Länge (L _{Profile})	Spitzenlänge	Charakteristisches Fließmoment	Charakteristischer Ausziehparameter	Charakteristischer Kopfdurchziehparameter	Charakteristische Zugtragfähigkeit
				HD	A				M _{y,k}	f _{ax,k}	f _{head,k}	f _{tens,k}
			[mm]	[mm]	[mm ²]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nmm]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N]
	BLANK	SCRAIL	2,8	7,0	39	45-75	12,6-53,6	1,4-7	3730	9,39	20,66	NPD
	EG 5µ								3730	9,03	20,66	NPD
	EG 12µ								3730	9,03	20,66	NPD
	EDELSTAHL V2A								2400	8,22	20,66	NPD
	FA-SCO-AT®								2570	10,27	20,66	NPD

Tabelle 3 SCRAIL® SUBLOC PRO

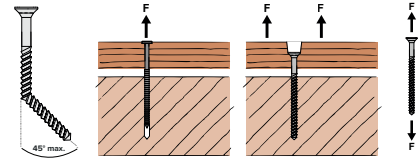
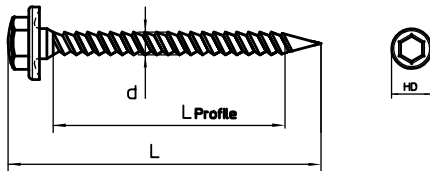
3. SCRAIL® ANKER



Symbol	Oberfläche	Schaftform	Durchmesser (d)	Anker-Kopf		Länge (L)	Profilierte Länge (L _{Profile})	Spitzenlänge	Charakteristisches Fließmoment	Charakteristischer Ausziehparameter	Charakteristischer Kopfdurchziehparameter	Charakteristische Zugtragfähigkeit
				HD	A				M _{y,k}	f _{ax,k}	f _{head,k}	f _{tens,k}
			[mm]	[mm]	[mm ²]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nmm]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N]
	BLANK	SCRAIL	4,0*	7,5	45	32-100	18-85	2-10	9374	4,6	15,2	9374
	EG 5µ								6300	6,7	6,1	6840
	EG 12µ								7140	4,24	13	7961
	EDELSTAHL V2A								11710	4,6	15,2	9374
	EDELSTAHL V4A								7140	4,24	13	7961
	FA-SCO-AT®								11710	4,6	15,2	9374

Tabelle 4 SCRAIL® ANKER

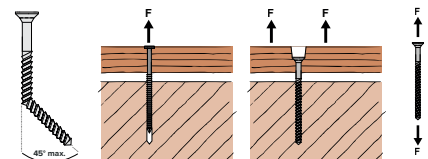
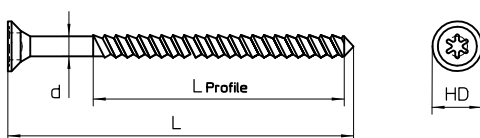
4. SCRAIL® ROOFLOC



Symbol	Oberfläche	Schaftform	Durchmesser (d)	RoofLoc-Kopf		Länge (L)	Profilierte Länge (L _{Profile})	Spitzenlänge	Charakteristisches Fließmoment	Charakteristischer Ausziehparameter	Charakteristischer Kopfdurchziehparameter	Charakteristische Zugtragfähigkeit
				HD	A				M _{y,k}	f _{ax,k}	f _{head,k}	f _{tens,k}
				[mm]	[mm ²]				[Nmm]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N]
	EDELSTAHL V2A	SCRAIL	3,80*	10,0	78	40-100	17,33-58	1,93-9,63	6430	9,2	21,3	7621
	FA-SCO-AT								9590	9,4	21,8	12426

Tabelle 5 SCRAIL® ROOFLOC

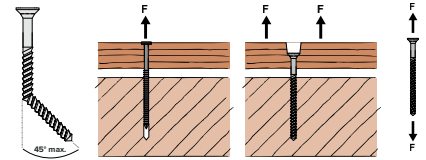
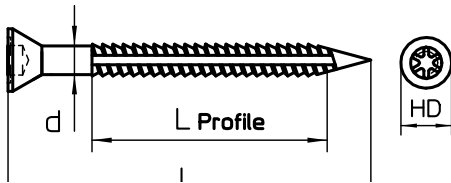
5. SCRAIL® SPLITLESS



Symbol	Oberfläche	Schaftform	Durchmesser (d)	Doppelsenkkopf		Länge (L)	Profilierte Länge (L _{Profile})	Spitzenlänge	Charakteristisches Fließmoment	Charakteristischer Ausziehparameter	Charakteristischer Kopfdurchziehparameter	Charakteristische Zugtragfähigkeit
				HD	A				M _{y,k}	f _{ax,k}	f _{head,k}	f _{tens,k}
				[mm]	[mm ²]				[Nmm]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N]
	EDELSTAHL V2A	SCRAIL	2,8	7,0	39	32-100	12,6-73,6	1,4-7	2400	8,22	20,62	NPD
			2,90	10,0	78	40-100	13,1-73,5	1,5-7,3	2710,0	6,3	18,8	4133

Tabelle 6 SCRAIL® SPLITLESS

6. SCRAIL® STRUCTURAL STEELTHREAD



Symbol	Oberfläche	Schaftform	Durchmesser (d)	Doppelsenkkopf		Länge (L)	Profilierte Länge (L _{Profile})	Spitzenlänge	Charakteristisches Fließmoment	Charakteristischer Ausziehparameter	Charakteristischer Kopfdurchziehparameter	Charakteristische Zugtragfähigkeit
				HD	A				M _{y,k}	f _{ax,k}	f _{head,k}	f _{tens,k}
				[mm]	[mm ²]				[Nmm]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[N]
	EG 5µ	SCRAIL	3,2	6,85	37	32-100	14,4-80	1,6-8	5349	11,28	12,36	7826
	EG 12µ											

Tabelle 7 SCRAIL® STRUCTURAL STEELTHREAD

- + Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012
- + f_{ax,k} und f_{head,k} sind bei einer charakteristischen Holzdichte von 350 kg/m³ geprüft worden
- + NPd = keine Leistung festgelegt

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christian Beck - Geschäftsführer und CEO



(Unterschrift)